

## SA200

Conçu pour être installé dans des modules SA200 ou dans des locaux techniques, il peut fonctionner de pair avec un moteur électrique jusqu'à une puissance maximum de 55 kW avec des débits supérieurs à 900 Nm<sup>3</sup>/h.

## HAUT RENDEMENT

Grâce à sa flexibilité technique intrinsèque, le SA200 est idéal pour de nombreuses applications, dont les stations-service publics et privées, les flottes de transport en commun et les usines de traitement, y compris celles avec du gaz produit par la biomasse.

## SA200

Extrêmement compact et souple, il s'adapte à toutes les pressions d'aspiration. Facile à entretenir, il garantit une faible consommation d'huile, un faible courant de démarrage et de faibles coûts de compression.



- Configuration à 2 ou 3 cylindres
- Vaste gamme de modules chemise-piston disponibles
- Nouveau système d'ajustement pour le couplage direct moteur-compresseur
- Pistons et joints innovants par rapport aux standards de l'industrie
- La plus faible quantité d'huile dans le gaz comprimé
- La plus faible consommation d'huile sur le marché
- Panneau de commande à afficheur HMI
- Télécommande du système intégrée

## SA200

Un espace optimisé et une maintenance facilitée par sa forme compacte.

## SA200

Peu de vibrations grâce à un compresseur parfaitement équilibré

# PRINCIPALES SPÉCIFICATIONS

- › Haute performance
- › Les coûts de compression les plus faibles sur le marché
- › Faible courant de démarrage
- › Pas de vibrations
- › Cylindres NON lubrifiés
- › Faible consommation d'huile
- › Fonctionnement entièrement automatique
- › Pression de refoulement jusqu'à 300 bars
- › Coûts de maintenance minimum
- › Conçu pour une vaste plage de pressions d'aspiration
- › Faibles niveaux de bruit
- › Module piston-chemise interchangeable
- › Convient à tous types d'applications : GNV, biogaz et gaz de process
- › Conçu pour fonctionner 24h/24 et 7J/7
- › Système automatique de coupure d'entrée/sortie de gaz

## VERSION STANDARD

- › Télécommande du système intégrée
- › Contrôle de pression et de température, dispositifs de sécurité inter-étages
- › Afficheur HMI
- › Système de contrôle de distribution informatisé
- › Filtre 1  $\mu\text{m}$  (micron) à l'entrée
- › Système automatique de coupure d'entrée/sortie de gaz
- › Panneau de priorité électropneumatique
- › Démarrage avec pousoir de soupape et purge
- › Refroidissement à gaz/eau/air tropicalisé

## OPTIONS PROPOSÉES

- › Filtre à coalescence
- › Sans huile
- › Commande électrique anti-explosion
- › Démarrage progressif
- › Démarrage avec inverseur et calcul de consommation informatisé
- › Contrôle de débit informatisé
- › Fonctionnement avec moteur endothermique
- › Refroidissement à gaz/air tropicalisé
- › Conduites protégées contre les hautes températures
- › Transmetteurs de température inter-étages
- › Transmetteurs de vibrations
- › Gestion d'alarmes par SMS/e-mail

COMPRESSOR SA200

