

GASVECTOR

Enceinte avec certification de sécurité de niveau 1 équivalente à une structure en béton armé

HAUT RENDEMENT

Grâce à sa flexibilité technique intrinsèque, le GASVECTOR est idéal pour de nombreuses applications, dont les stations-service sur le bord des routes, les stations pour les flottes de transport en commun et les usines de traitement, y compris celles avec du gaz produit par la biomasse.

GASVECTOR

Haute fiabilité et faibles coûts d'exploitation. Solution "plug & play" avec un design compact, prête à installer.



- › Connexions électriques et électroniques placées dans des conduites spécifiques
- › Ventilation forcée contrôlée par un détecteur de gaz
- › Structure autoporteuse avec ancrage fileté placés au-dessus pour faciliter la manutention
- › Refroidisseur à air monté au plafond avec des pattes de fixation spéciales
- › Unité d'amortissement montée dans le compartiment du compresseur
- › Traitement spécial des parois extérieures pour garantir une longue durée de vie
- › Portes, parois et plafond entièrement dotés de panneaux sandwich, avec une tôle métallique intérieure pour une isolation totale et une isolation acoustique optimale
- › Niveau de bruit maximum de 75 dB(A) mesuré à 1 mètre du périmètre du système. Des silencieux facultatifs peuvent être ajoutés pour atteindre 55 dB(A)
- › Conçu pour faciliter l'installation avec des connexions judicieusement disposées
- › Porte arrière située près de l'unité de pompe pour garantir une facilité de maintenance maximum
- › Évacuations d'air avec grilles de sécurité blindées

GASVECTOR

La solution la plus efficace sur le marché actuel du GNV.

GASVECTOR

Un espace optimisé et une maintenance facilitée par sa forme compacte.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

GASVECTOR est une structure modulaire préfabriquée optimisée pour recevoir les unités SA200 et DA300 pour la compression du gaz naturel et autres gaz techniques tels que le biogaz et le gaz de process.

L'enceinte peut accueillir tous les composants nécessaires pour le parfait fonctionnement du système. GASVECTOR est certifiée CE.

Proposée en versions standards et dans des tailles et des configurations personnalisées.

Compacte : pour abriter une unité de compression ainsi qu'une unité de stockage

Jumelage possible avec un compartiment pour abriter une unité de compression ainsi qu'une unité de stockage et un second compartiment pour abriter une unité de compression/stockage supplémentaire.

POSTE DE CONTRÔLE

Compartiment dans une zone sécurisée, avec un système de contrôle climatique en option, proposé avec toutes les configurations standards et comprenant :

- un tableau électrique
- un panneau de commande
- un système d'air comprimé avec filtre et dessiccateur
- un système de ventilation



Solution containerisée
2 postes, refroidissement par eau

Solution avec habillage
1 poste, refroidissement par air

