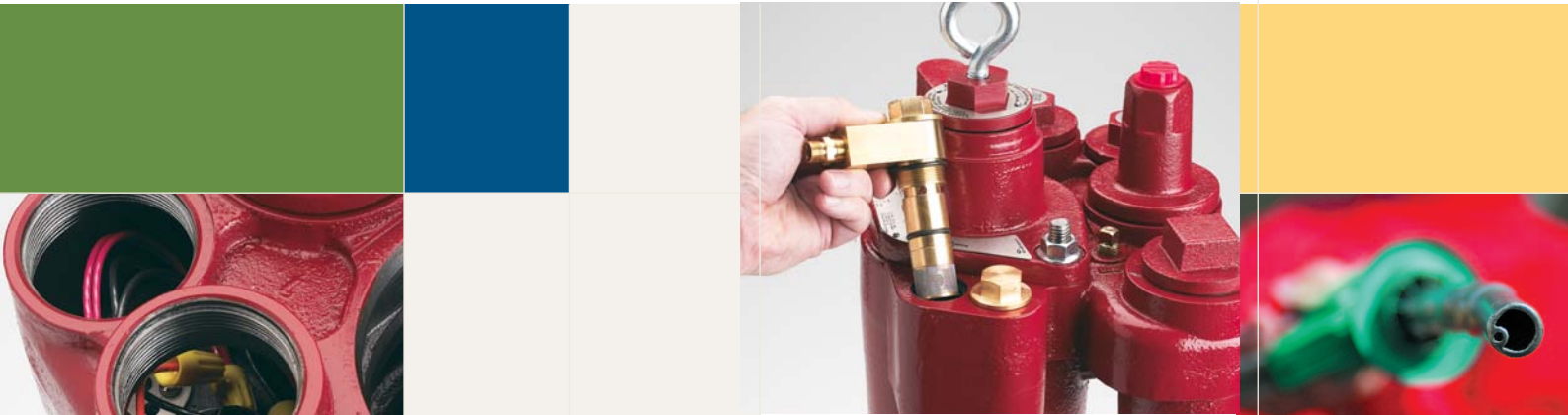


Red Jacket Submersible Turbine Pump

Pour une meilleure protection de l'environnement, facilité d'entretien, sécurité et débit



Conditions de respect de l'environnement

La pompe à turbine immergée Red Jacket a été conçue spécialement pour éliminer les déversements qui peuvent se produire en service et fonctionner avec les systèmes de détection de fuite Veeder-Root.

Elimination des déversements en service

Clapet anti-retour innovateur
Le clapet anti-retour de la pompe à turbine immergée Red Jacket a été conçu pour pouvoir se soulever, augmentant ainsi le passage pour dépressuriser la ligne et retourner le carburant au réservoir. Cette caractéristique élimine le risque de déversement du carburant.

Elément extractible anti-déversement
Lorsque les deux écrous maintenant l'élément extractible en place sont desserrés, les joints toriques sont automatiquement relâchés, libérant ainsi la pression dans la pompe et la ligne non-isolée et renvoyant le carburant au réservoir. Cette simple caractéristique aide à supprimer l'erreur humaine qui peut entraîner des déversements en service, protégeant ainsi l'environnement de la contamination et les propriétaires du site de la responsabilité afférente.

Applications de contrôle du vide

Capteur de vide Red Jacket
Système de siphon
La système de siphon à capteur de vide Red Jacket est un système de siphon prévu pour le contrôle. Il est conçu spécialement pour les applications de contrôle du vide et l'utilisation avec les capteurs de vide Veeder-Root. La pompe comporte deux orifices de système de siphon. Le système de siphon à capteur de vide Red Jacket comprend un clapet anti-retour en caoutchouc monobloc dont la conception a été revue avec un

filtre en ligne qui réduit les colmatages et les défaillances pouvant provoquer de fausses alarmes et des temps d'arrêt dans les applications de contrôle du vide.

Détection de fuite de ligne

La détection de fuite de ligne pressurisée (PLLD) leader de l'industrie Veeder-Root/Red Jacket assure la conformité environnementale sans les restrictions de débit de carburant des systèmes mécaniques (MLLD) ou électroniques (ELLD).



La pompe la plus simple et la plus sûre à installer et à entretenir grâce à une technologie innovatrice

La pompe à turbine immergée Red Jacket comprend de nombreuses caractéristiques innovatrices qui mettent l'accent sur la sécurité des techniciens de maintenance et les coûts liés à l'entretien. Si l'augmentation des coûts de main d'œuvre et la sécurité de votre personnel vous préoccupent, vous devriez vous renseigner sur la pompe à turbine immergée Red Jacket.



Ensemble de connectique : connexions électriques rapides, simples et sûres

Lors de l'entretien des pompes immergées existantes, la pratique de sécurité exige de couper le disjoncteur, de desserrer les boulons sur environ deux centimètres et demi puis de retirer manuellement l'ensemble de connexion électrique. Une fois l'intervention d'entretien terminée, le technicien doit remettre la connexion en place. Avec la pompe à turbine immergée Red Jacket, il vous suffit de couper le disjoncteur puis de desserrer les deux écrous maintenant l'élément extractible en place pour isoler la connectique. Une fois l'entretien terminé, le circuit électrique est reconnecté lorsque les deux écrous sont resserrés. Simple, sûr et rapide.

Élément extractible : facile à installer et à entretenir

La conception de la pompe à turbine immergée Red Jacket comprend des ressorts à matrice qui relâchent les joints toriques lorsque les écrous maintenant l'élément extractible en place sont retirés.

Aucun effort physique ni équipement spécial n'est nécessaire pour couper l'étanchéité, à l'inverse des systèmes concurrents qui peuvent exiger une force considérable.

En outre, toutes les pièces connectées ont été déplacées au collecteur, par conséquent aucun composant, détecteur de fuite ni siphon ne doit être retiré lorsque l'entretien ou la mise à niveau exige la dépose de l'élément extractible.

Le collecteur permet la décharge verticale ou horizontale

La pompe à turbine immergée Red Jacket a été conçue pour une décharge de produit verticale mais avec un rayon d'action adéquat permettant la pose d'un coude pour la décharge latérale. En fait, la décharge est à présent située plus haut sur le collecteur de sorte qu'une décharge latérale se trouve sur le même plan que le reste de la pompe.

Boîtier de l'installateur incorporé

Le boîtier de connexion électrique (Boîtier de l'installateur) est incorporé dans le collecteur de la pompe à turbine immergée Red Jacket et est complètement isolé du passage du carburant. A l'inverse des systèmes existants, aucun réglage n'est nécessaire pour poser la connectique, simplifiant au maximum l'installation de cette pompe.

Economisez du temps et réduisez vos coûts d'entretien

Vos mainteneurs apprécieront combien il est rapide et simple d'effectuer la maintenance de ces pompes. La mise hors tension instantanée et complète de la pompe par exemple avec l'utilisation du "YOKE". Des interventions moins longues et des mises à niveau plus faciles impactent directement vos coûts d'entretien.

La meilleure performance

La pompe à turbine immergée Red Jacket assure la performance de débit et la fiabilité que vous attendez désormais du leader de l'industrie.

Débit avantageux

La pompe à turbine immergée Red Jacket a la chute de pression la plus faible au niveau du collecteur, optimisant ainsi le débit avec n'importe quelle taille de moteur répondant aux besoins du site. Plus de débit de décharge permet aux propriétaires de sites de maximiser le rendement et les bénéfices.

Caractéristiques techniques

Conçue pour les sites dangereux :	Orifices de siphon :
Atmosphères de Classe 1, Groupe D	2 orifices disponibles, 1/4" NPT. Vides générés jusqu'à 25 in Hg.
Plage de réglage rapide :	Compatibilité de carburant :
RJ 1 = 74,5" - 105"*	Diesel
RJ 2 = 104,4" - 165"	Essence 100%
RJ 3 = 164" - 225"	Essence 80% avec 20% de TAME, ETBE ou MTBE
*Suppose 1,5 HP	Ethanol 0-100%
Liste des homologations :	Méthanol 0-100%
UL	Orifice de pression de ligne :
cUL	1 orifice disponible. 1/4" NPT
Certification ATEX - DEMCO 03	Event :
ATEX 023789X	1 événement disponible. 1/4" NPT
Certification système - SIRA 04	
ATEX M312	
Puissances disponibles en 4" :	
3/4 HP, 60 HZ, monophasée	
3/4 HP, 50 HZ, monophasée ou triphasée	
1 1/2 HP, 60 HZ, monophasée	
1 1/2 HP, 50 HZ, monophasée ou triphasée	
X3, 60 HZ, monophasée	
X4, 50 HZ, monophasée ou triphasée	
2 HP, 60 HZ, monophasée	
2 HP, 50HZ monophasée ou triphasée	